

F-912

Преобразователь ржавчины
для арматуры и элементов ЖБИ



ТЕРРИТОРИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
СТРОИТЕЛЬНОЙ ХИМИИ





1-й Лакокрасочный завод является ведущим старейшим российским производителем в области производства лакокрасочных материалов. Экспортная серия Finlux™ объединяет в себе инновационные достижения последних лет. Мы стремимся предоставить клиенту наилучшее решение, соответствующее его потребностям. Многолетний опыт, высококачественное импортное сырье и новейшее оборудование, позволили создать лучшую на отечественном рынке лакокрасочных материалов инновационную экспортную линейку Finlux™. Благодаря использованию высококачественных компонентов, лакокрасочные и вспомогательные материалы серии Finlux™, демонстрируют великолепные защитные и эксплуатационные свойства.

Преобразователь ржавчины для арматуры и элементов ЖБИ Dr.Finlux F-912 (Доктор Финлюкс Ф – 912)



Преимущества:

- глубокое проникновение в пласты ржавчины до 250 мкм
- продлевает срок службы арматуры и ЖБИ
- подходит для обработки автомобиля
- не требует смывки после нанесения
- отсутствие токсичных веществ
- активный ингибиторный состав
- натуральные компоненты
- простое применение
- защита от коррозии

Рекомендуется для обработки стержневой арматуры классов: А-I, А-II, А-III, А-IV.

Назначение:

Dr. Finlux – F 912 – инновационный бескислотный преобразователь ржавчины с добавлением усиленных активных ингибиторов для глубокого проникновения в пласты ржавчины, толщиной до 250 мкм, с целью модификации имеющийся коррозии и антикоррозионной подготовки на поверхности черных металлов, арматуры перед бетонированием, ЖБИ и покраской автомобиля.

Существенно ускоряет процесс финишной покраски – так как при взаимодействии преобразователя с ржавчиной на металле, состав образует особые соединения, которые модифицируют ржавчину в крепко держащийся на металле грунт;
Инновационная и усиленная формула – позволит Вам использовать состав, в виде консервирующего покрытия против ржавчины, при отсутствии прямых атмосферных осадков;

Нанесение 2х-3х слоев - успешно заменит классический механический способ очистки металлических поверхностей и поможет сформировать прочный антикоррозионный и адгезионный слой для дальнейшего нанесения финишных покрытий;

Снижение трудозатрат в 2 раза – так как не требуется промывки обработанных составом изделий водой после преобразования ржавчины;

Бетонирование или нанесение лакокрасочного покрытия следует осуществлять после полного высыхания преобразователя (1-3 часа при температуре не ниже 25°C)



Рекомендации технолога:

Подготовка к работе: Перед нанесением преобразователя необходимо удалить с поверхности пыль, смазочные вещества и рыхлые пласты ржавчины, а средство тщательно перемешать. Нанесение на поверхность выполнять кистью, валиком, распылением или окунанием.

Применение: Преобразователь ржавчины влияет на слои коррозионных отложений, вследствие чего цвет поверхности меняется. Если в течение 10-30 минут, пятна ржавчины не исчезли, необходимо провести повторное нанесение. При этом не требуется полное просушивание поверхности. В зависимости от толщины поражения может потребоваться несколько циклов обработки (от 1 до 4). При температуре ниже +25°C скорость реакции будет снижаться пропорционально. Когда желаемый эффект достигнут, необходимо просушить изделие. После этого можно наносить финишное покрытие. Температура проведения работ, не ниже 5°C.

Условия хранения:

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от +5 до +35 °C. Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — 12 месяцев со дня изготовления. Срок хранения в открытой таре не более 3 часов.

Безопасность:

Работы по нанесению модификатора ржавчины, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками. Не допускать попадания материала на участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды, в случае необходимости обратиться к врачу!

Техническая информация

Основа материала	Состав на органической основе с добавлением инновационных антикоррозионных компонентов
Средний расход, г	1000 на 1м ²
Кол-во стержней (диаметр 20мм, длина 6м), шт	15
Внешний вид плёнки	Бесцветный
Температура проведения работ, не ниже	5°C
Рабочие инструменты	Кисть, валик, шпатель
Срок и условия хранения	Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от +0 до +35 °C. Срок хранения в заводской упаковке — 12 месяцев со дня изготовления. Срок хранения в открытой таре не более 3 часов.
Фасовка	1, 5, 13 кг

Сертификаты:

Свидетельство о гос.регистрации, сертификат соответствия.
/ ТУ 2030.12-003-88891461-2018 / РОССТУ.НА-34Н 10240

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

Специальные предложения:

- Стать сертифицированным строителем от «СделаемЛегко»™ в Вашем городе и получать заказы от 1-го Лакокрасочного завода.
- Стать региональным представителем Finlux™, Святозар™ в Вашем городе и получать эксклюзивные цены от 1-го Лакокрасочного завода.
- Наши сертифицированные специалисты могут нанести декоративные материалы на Ваши объекты и гарантировать качество отделочных работ.
- Рекомендуем специальные недорогие кисти, валики и другие инструменты от Finlux Master COLOR.



МНОГОКАНАЛЬНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ СЛУЖБЫ ПОДДЕРЖКИ:
+7 (495) 740-00-59 для Москвы и МО
+7 (800) 775-40-59 для Регионов
e-mail: info@1lkz.ru, info@finlux.ru



Для оформления заказа и по спец предложениям обращайтесь к нашим менеджерам – они любят получать письма и отвечать на звонки.

